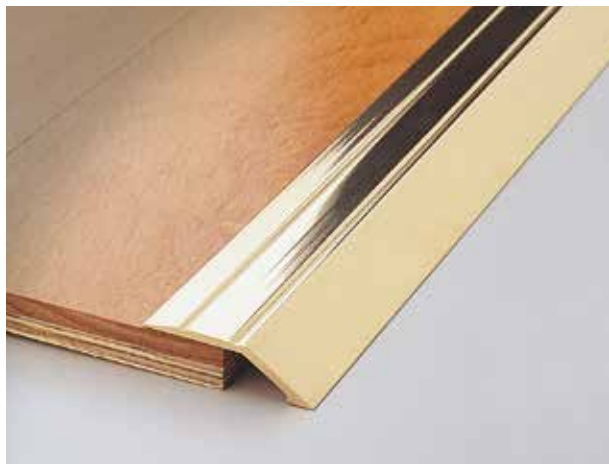


## LEVELTEC RP

### ARTIKELBESCHREIBUNG



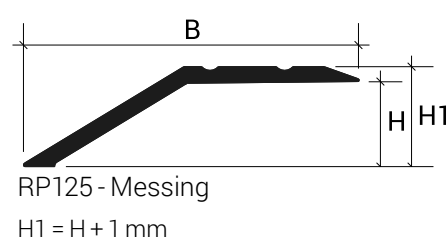
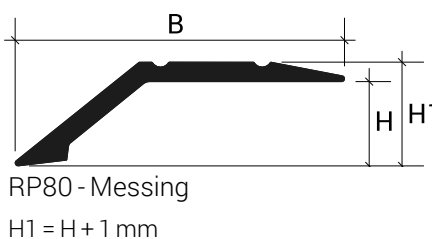
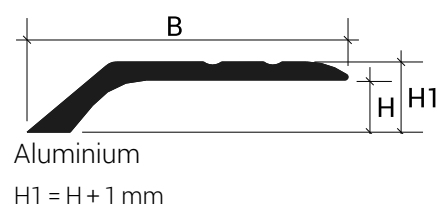
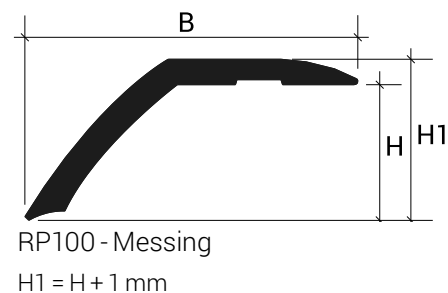
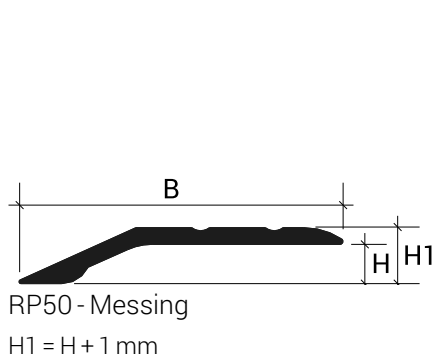
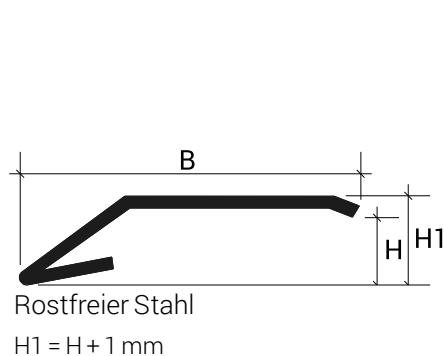
LEVELTEC RP reduziert den Höhenunterschied entweder zum angrenzenden Belag oder auf Null. Es kann nachträglich bei bereits verlegten Belägen angebracht werden und eignet sich daher sehr gut, um Reparaturarbeiten schnell und kostengünstig auszuführen. LEVELTEC RP ist in den verschiedenen Höhen zwischen 4,5 und 12,5 mm für einen Höhenausgleich zwischen 3 und 14 mm erhältlich. Es wird in der selbstklebenden Ausführung bei Keramikbelägen und in der gebohrten Ausführung bei Holzbelägen verwendet.

Lieferbar in verschiedenen Höhen und Breiten für den Übergang von angrenzenden niedrigeren Belägen mit glatter oder genarbter Oberfläche.

Die Materialstärke erlaubt die Anwendung des profilés auch in Bereichen mit hoher Belastung. Die geformten abgerundeten Ränder versichern einen festen Kontakt mit dem Boden.

### TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbgänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL

leveltec >> RP Edestahl V2A - DIN 1.4301 Poliert - Selbstklebend		
Cod.	HxB mm	Ausführung
RP50ILA270	5x29	IL - Poliert
RP80ILA270	8x34	IL - Poliert
RP110ILA270	11x38	IL - Poliert

leveltec >> RP Edestahl V2A - DIN 1.4301 Poliert - Gelocht		
Cod.	HxB mm	Ausführung
RP50ILF270	5x29	IL - Poliert
RP80ILF270	8x34	IL - Poliert
RP110ILF270	11x38	IL - Poliert

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile vorbeugend behandelt, wodurch sie gleichmäßig undurchsichtig werden. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Schichtdicke von bis zu 20 Mikrometern eingefärbt.



AS



AO



AB

leveltec >> RP Aluminium Eloxiert - Selbstklebend			
Cod.	HxB mm	Ausführung	
RP50ASA270	5x31	AS - Silber	☒
RP80ASA270	8x34	AS - Silber	☒
RP50AOA270	5x31	AO - Gold	☒
RP80AOA270	8x34	AO - Gold	☒
RP50ABA270	5x31	AB - Bronze	☒
RP80ABA270	8x34	AB - Bronze	☒

leveltec >> RP Aluminium Eloxiert - Gelocht			
Cod.	HxB mm	Ausführung	
RP50ASF270	5x31	AS - Silber	☒
RP80ASF270	8x34	AS - Silber	☒
RP50AOF270	5x31	AO - Gold	☒
RP80AOF270	8x34	AO - Gold	☒
RP50ABF270	5x31	AB - Bronze	☒
RP80ABF270	8x34	AB - Bronze	☒

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.





Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.





### POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



OL

leveltec >> RP Messing Poliert - Selbstklebend			
Cod.	HxB mm	Ausführung	
RP500LA270	4,5x32	OL - Poliert	
RP800LA270	8x34	OL - Poliert	
RP1000LA270	10x25	OL - Poliert	
RP1250LA270	12,5x45	OL - Poliert	

leveltec >> RP Messing Poliert - Gelocht			
Cod.	HxB mm	Ausführung	
RP500LA270	4,5x32	OL - Poliert	
RP800LA270	8x34	OL - Poliert	
RP1000LA270	10x25	OL - Poliert	
RP1250LA270	12,5x45	OL - Poliert	

## Selbstklebende Profile

### ANWENDUNG

1. Prüfen Sie, ob der Untergrund fest, eben, sauber, entfettet und trocken ist und ob die Anwendungstemperatur nicht unter 15 °C liegt.
2. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
3. Den Klebstoff auf den zu verklebenden Teil des Profils auftragen oder bei selbstklebenden Ausführungen das Schutzpapier vom Klebstoff entfernen und das Profil ohne weitere Anpassungen korrekt positionieren;
4. Das Profil mit gleichmäßigem Druck ohne Hämmern aufbringen;
5. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

## Profile werden mit Schrauben und Dübeln befestigt.

### ANWENDUNG

1. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
2. Positionieren Sie das Profil und markieren Sie die Position der Löcher, gegebenenfalls unter Verwendung der im Profil vorhandenen Löcher, falls es sich um die perforierte Ausführung handelt;
3. Setzen Sie die Dübel ein, falls die Halterung dies erfordert, und befestigen Sie das Profil mit Senkkopfschrauben (für Schwellenabdeckungsprofile verwenden Sie Schrauben mit 3 mm Durchmesser und 5 x 25 mm Dübel).

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

### REINIGUNG UND WARTUNG

#### EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

#### ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

#### MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

### WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

## AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus \_\_\_\_\_ (Material) mit der Oberfläche \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe  
 \_\_\_\_\_ mm. Profil mit anliegendem Oberteil für einen idealen Bodenabschluss.

Familientyp \_\_\_\_\_ der Firma Profiltec als Abschluss- und Verbindungsprofil zwischen  
 bestehenden Fußböden und neuen Fußböden, das gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller  
 angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche geliefert und installiert wird.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materialpreis: \_\_\_\_\_ €/m

Montage: \_\_\_\_\_ €/m

Gesamtpreis: \_\_\_\_\_ €/m